



- > **BÉTONNIÈRES GAMME BRICOLAGE**  
**BS 130 BRICO** ..... **P 84**
- > **BÉTONNIÈRES**  
**GAMME SEMI-PROFESSIONNELLE**  
**BS 150 PRO - BS 160 PRO - BS 180 PRO** ..... **P 86**
- > **BÉTONNIÈRES GAMME PROFESSIONNELLE**  
**BS 190 - BS 260 - BS 350** ..... **P 88**
- > **BÉTONNIÈRES GAMME SILENCIEUSE**  
**BS 190 S - BS 260 S** ..... **P 94**
- > **MATÉRIEL DE COMPACTAGE, DE VIBRATION**  
**ET DE PETIT TERRASSEMENT** ..... **P 96**

1



2

Ouverture de cuve renforcée



3

Couronne et pignon en fonte



4



Carter de protection

5



Graisseurs

6



Structure rabattable

7

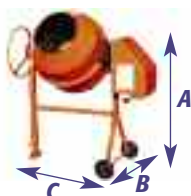


Transport et Stockage

8

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence	Capacité cuve litres	Poids sans moteur kg	Production horaire /m <sup>3</sup>	Capacité de malaxage litres
<b>BS 130 BRICO</b>	<b>130</b>	<b>45</b>	<b>2,10</b>	<b>105</b>



#### Dimensions (mm)

A	B	C
<b>1280</b>	<b>665</b>	<b>1170</b>

Désignation	Référence	Poids kg
<b>&gt; GAMME BRICOLAGE</b> <b>1 à 9</b>		
<b>BÉTONNIÈRE ÉLECTRIQUE BS130</b> Capacité de cuve de 130 litres Capacité de malaxage de 105 litres Moteur électrique Puissance 230 V - 50 Hz - 600 Watts	<b>BS130BRICO</b>	45,00



1



*Chassis robuste  
et grandes roues  
avec bandage  
caoutchouc*

2

*Ouverture de cuve renforcée*



3

*Couronne  
et pignon  
en fonte*



4



*Carter de protection*

5



*Graisseurs*

6



*Structure renforcée*

7

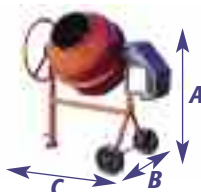


*Transport et Stockage*

8

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence	Capacité cuve litres	Poids sans moteur kg	Production horaire /m <sup>3</sup>	Capacité de malaxage litres
<b>BS 150 PRO</b>	<b>150</b>	<b>52</b>	<b>2,10</b>	<b>118</b>
<b>BS 160 PRO</b>	<b>160</b>	<b>59</b>	<b>2,15</b>	<b>125</b>
<b>BS 180 PRO</b>	<b>180</b>	<b>61</b>	<b>2,20</b>	<b>145</b>



*Dimensions (mm)*

A	B	C
<b>1350</b>	<b>750</b>	<b>1200</b>



Désignation	Référence	Poids kg
<b>&gt; GAMME SEMI-PROFESSIONNELLE</b>		
<b>1 à 9</b>		
<b>BÉTONNIÈRE ÉLECTRIQUE BS150</b> Capacité de cuve de 150 litres Capacité de malaxage de 120 litres Moteur électrique Puissance 230 V - 50 Hz - 600 Watts	<b>BS150PRO</b>	52,00
<b>BÉTONNIÈRE ÉLECTRIQUE BS160</b> Capacité de cuve de 160 litres Capacité de malaxage de 140 litres Moteur électrique Puissance 230 V - 50 Hz - 600 Watts	<b>BS160PRO</b>	59,00
<b>BÉTONNIÈRE ÉLECTRIQUE BS180</b> Capacité de cuve de 180 litres Capacité de malaxage de 145 litres Moteur électrique Puissance 230 V - 50 Hz - 700 Watts	<b>BS180PRO</b>	61,00

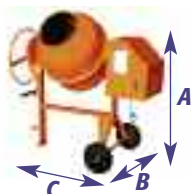


## > BÉTONNIÈRES GAMME PROFESSIONNELLE (NON TRACTABLE)



### 8 CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence	Capacité cuve litres	Poids sans moteur kg	Production horaire /m <sup>3</sup>	Capacité de malaxage litres
<b>B 190 D</b>	<b>190</b>	<b>87</b>	<b>2,20</b>	<b>155</b>



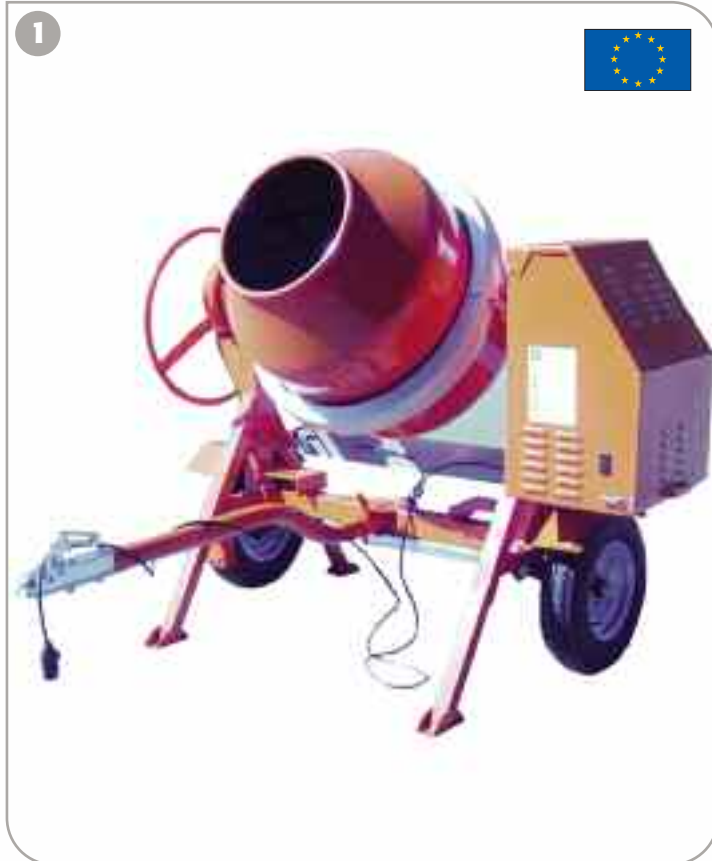
Dimensions (mm)		
A	B	C
<b>1390</b>	<b>760</b>	<b>1435</b>

Désignation	Référence	Poids kg
<b>&gt; GAMME PROFESSIONNELLE (NON TRACTABLE SUR ROUTE)</b>		
<b>1 à 9</b>		
<b>BÉTONNIÈRE ÉLECTRIQUE BS 190</b> Capacité de cuve de 190 litres Capacité de malaxage de 155 litres Moteur électrique Puissance 230 V - 50 Hz - 0,75 cv	<b>BS 190 PROE</b>	87,00
<b>BÉTONNIÈRE THERMIQUE BS 190</b> Capacité de cuve de 190 litres Capacité de malaxage de 155 litres Moteur thermique Honda GX 120 - Puissance 4,5 cv	<b>BS 190 PROH</b>	91,00



# BÉTON ET COMPACTAGE

## > BÉTONNIÈRES GAMME PROFESSIONNELLE (TRACTABLE ROUTE 90 Km/h)



### 8 CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence	Capacité cuve litres	Poids sans moteur kg	Production horaire /m <sup>3</sup>	Capacité de malaxage litres
BS 260 E*	260	168	2,20	200
BS 260 H*	260	172	2,20	200
BS 260 R*	260	172	2,20	200

E\* : Électrique - 2 CV  
H\* : Honda GX120 - 4 CV  
R\* : Robin - 4 CV

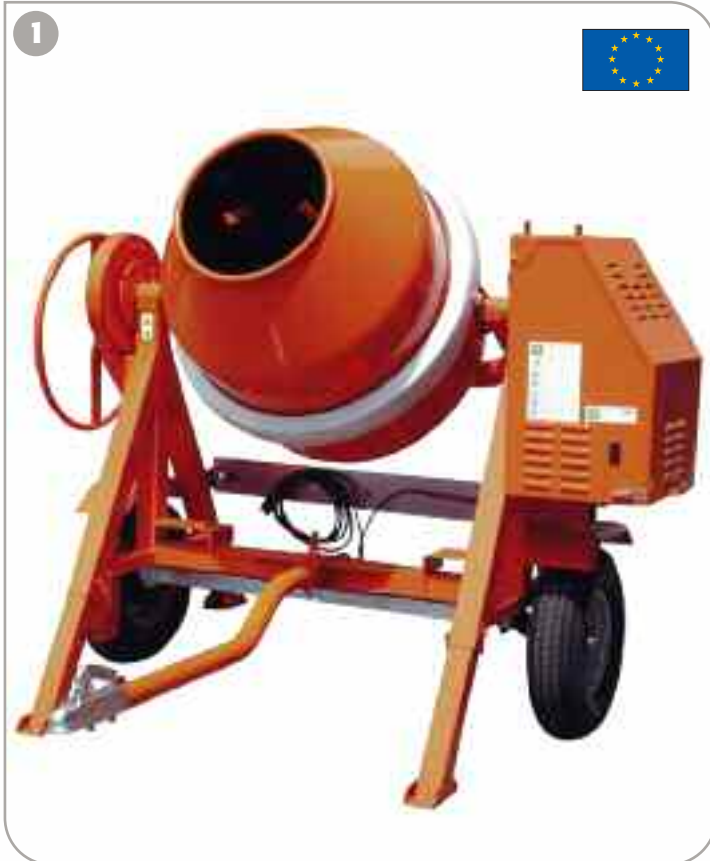


Dimensions (mm)		
A	B	C
1520	960	1665

- Carter de protection de couronne de cuve
- Changement du roulement conique par l'extérieur
- Garde-boue intégré au châssis
- Attache-boule norme CE
- Tractable jusqu'à 90 km/h

Désignation	Référence	Poids kg
<b>&gt; GAMME PROFESSIONNELLE (TRACTABLE SUR ROUTE 90 Km/h)</b>		
<b>1 à 9</b>		
<b>BÉTONNIÈRE ÉLECTRIQUE BS260E</b> Capacité de cuve de 260 litres Capacité de malaxage de 200 litres Moteur électrique Puissance 230 V - 50 Hz - 2 cv	<b>BS260RLATE</b>	168,00
<b>BÉTONNIÈRE THERMIQUE BS260H</b> Capacité de cuve de 260 litres Capacité de malaxage de 200 litres Moteur thermique Honda GX 120 - Puissance 4,5 cv	<b>BS260RLATH</b>	172,00
<b>BÉTONNIÈRE THERMIQUE BS260R</b> Capacité de cuve de 260 litres Capacité de malaxage de 200 litres Moteur thermique ROBIN SP17 - Puissance 6 cv	<b>BS260RLATR</b>	172,00





**Ouverture de cuve renforcée  
3 double pâles de malaxage - arbre et cuve renforcés**



**Couronne  
et pignon  
en fonte**



**Capot moteur ventilé  
sécurité coup de poing**



**Graisseurs**



**Structure renforcée**

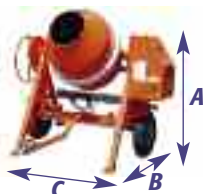


- Carter de protection de couronne de cuve
- Changement du roulement conique par l'extérieur
- Garde-boue intégré au châssis
- Attache-boule norme CE
- Tractable jusqu'à 90 km/h

### 8 CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence	Capacité cuve litres	Poids sans moteur kg	Production horaire /m <sup>3</sup>	Capacité de malaxage litres
BS 350 E*	350	240	2,70	290
BS 350 H*	350	245	2,70	290
BS 350 R*	350	246	2,70	290

E\* : Électrique - 2 CV  
H\* : Honda GX120 - 4 CV  
R\* : Robin - 4 CV



Dimensions (mm)		
A	B	C
1650	1230	1950

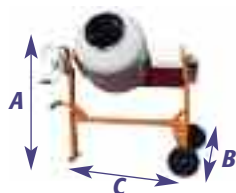
Désignation	Référence	Poids kg
<b>&gt; GAMME PROFESSIONNELLE (TRACTABLE SUR ROUTE 90 Km/h)</b>		
<b>1 à 9</b>		
<b>BÉTONNIÈRE ÉLECTRIQUE BS350E</b> Capacité de cuve de 350 litres Capacité de malaxage de 290 litres Moteur électrique Puissance 230 V - 50 Hz - 2 cv	<b>BS350RLATE</b>	240,00
<b>BÉTONNIÈRE THERMIQUE BS350H</b> Capacité de cuve de 350 litres Capacité de malaxage de 290 litres Moteur thermique HONDA GX 120 - Puissance 4,5 cv	<b>BS350RLATH</b>	245,00
<b>BÉTONNIÈRE THERMIQUE BS350R</b> Capacité de cuve de 350 litres Capacité de malaxage de 290 litres Moteur thermique ROBIN SP 17 - Puissance 6 cv	<b>BS350RLATR</b>	246,00





### 8 CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Référence	Capacité cuve litres	Poids sans moteur kg	Production horaire /m <sup>3</sup>	Capacité de malaxage litres
<b>BS 190 S</b>	<b>190</b>	<b>103</b>	<b>2,20</b>	<b>155</b>
<b>BS 260 S</b>	<b>260</b>	<b>139</b>	<b>2,20</b>	<b>200</b>



	Dimensions (mm)		
	A	B	C
<b>BS 190 S</b>	<b>1420</b>	<b>900</b>	<b>1540</b>
<b>BS 260 S</b>	<b>1580</b>	<b>900</b>	<b>1770</b>

Désignation	Référence	Poids kg
<b>&gt; GAMME SILENCIEUSE (NON TRACTABLE)</b>		
<b>1 à 9</b>		
<b>BÉTONNIÈRE ÉLECTRIQUE BS190S</b> Capacité de cuve de 190 litres Capacité de malaxage de 155 litres Moteur électrique Puissance 230 V - 50 Hz - 0,75 cv	<b>BS190S</b>	103,00
<b>BÉTONNIÈRE ÉLECTRIQUE BS260S</b> Capacité de cuve de 260 litres Capacité de malaxage de 200 litres Moteur électrique Puissance 230 V - 50 Hz - 2 cv	<b>BS260S</b>	139,00





NEW

**Plaque pour l'asphalte**  
de qualité supérieure  
avec socle moulé  
pour des applica-  
tions diverses.

La plaque vi-  
brante PC60 est  
fonctionnelle et  
performante.

Elle permet le  
compactage  
des sols mixtes

et enrobés dans les espaces les plus étroits même dans des tranchées extrêmement étroites. Idéales pour les trottoirs, les gouttières, autour des citernes, des formes, des colonnes, des murs de fondation, des garde-fous, des fossés, des réseaux de gaz et d'égout et pour la construction de bâtiments. La poignée anti-vibration apporte une facilité et un confort d'utilisation à l'opérateur.



2

NEW

### **Pilonneuse Multi-usages**

Une pilonneuse de conception robuste pour une utilisation multi-usage.

Elle convient aux applications sur les sols granulaires et cohérents où des conditions strictes sont imposées pour le tassement dans des secteurs confinés, des tranchées, et le travail de réparation.

#### **Avantages Produit**

- Cadre de protection et de support moteur
- Transports en toute position
- Double filtration d'air

3

NEW



### **Mini Dumper**

Robuste, Compact et Polyvalent, il convient à de nombreux secteurs d'activité (Bâtiment, Espaces Verts, Voirie).

Sa maniabilité réduit la fatigue et offre une grande aisance dans le travail. Maniable dans les espaces exigus, il est aussi rapide et vif en mouvement.

- La benne du Terrain Loader se change en quelques secondes avec le plateau.
- Capacité de chargement élevée.
- 4 roues motrices.
- Productivité accrue.
- Peut grimper des côtes allant jusqu'à 30 degrés.
- Transport aisé de part sa légèreté et ses dimensions réduites, pas besoin de rampe pour le charger dans une fourgonnette.
- Livré avec benne et plateau
- Se combine parfaitement avec d'autres machines comme les mini excavatrices et les bétonnières car sa benne basse permet un déversement direct.

Désignation	Référence	Poids kg
<p>&gt; <b>PLAQUE VIBRANTE COMPACTE TYPE PC 60</b> <span style="float: right;">1</span></p> <p><b>CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES</b> <span style="float: right;">NEW</span></p> <p>Dimensions de la plaque (L x l) : 514 x 350 mm            Force centrifuge : 11 kN            Vitesse de déplacement : 26 m/min            Surface de compactage : 400 m<sup>2</sup>/h            Pente maxi : 30°            Fréquence : 93 Hz            Type Moteur : Honda GX120            Puissance : 3,5 kW</p>	<b>SODPC60</b>	60
<p>&gt; <b>PILONNEUSE THERMIQUE TYPE TR740</b> <span style="float: right;">2</span></p> <p><b>CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES</b> <span style="float: right;">NEW</span></p> <p>Modèle : TR740            Type Moteur : Honda GX120            Puissance Moteur : 2,6 kW – 3,5 CV            Dimensions : 750 x 410 x 1070 mm            Dimension du pied : 335 x 285 mm            Course : 80 mm - Impact : 1400 kg            Coups/minutes : 650-700            Profondeur de compactage : 61 cm            Vitesse déplacement (m/min) 9-12            Surface de compactage : 300 m<sup>2</sup>/ h</p>	<b>SODTR740 H</b>	68
<p>&gt; <b>MINI DUMPER HTL 350</b> <span style="float: right;">3</span></p> <p><b>CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES</b> <span style="float: right;">NEW</span></p> <p>Dimensions : 1802 x 721 x 955 mm            Type Moteur : Honda GXV160            Puissance moteur : 5,5 CV            Vitesse maximum : 5,8 km/h            Capacité de chargement : 137 L ou 345 kg</p>	<b>SODHTL350</b>	162



**NEW**

**1** **Aiguille vibrante** idéale pour les travaux de fondation en béton, les murs, les colonnes et les dalles de béton, également en usine pour la fabrication de tuyaux, dalles, poutres, double T, de colonnes et de murs. Moteur puissant. Têtes interchangeables avec double rangée de roulements. Double isolation du

moteur. Filtre intégré. Changement facile du kit de balai de charbon sans aucun outillage. Raccordement rotatif (Rotashaft) sur les deux entraînements offrant une ergonomie et un confort de travail dans beaucoup de positions



**NEW**

**2** **Talocheuse** simple, légère avec timon repliable ou timon fixe. timon de conception ergonomique permet à l'utilisateur un accès facile aux commandes en position de conduite. Le timon est équipé d'une manette « homme mort » et peut être atteinte quelque soit la position de l'opérateur. Manette de sélection de vitesse sur la poignée. L'inclinaison des lames s'effectue directement par manette sur le timon. Les lames sont réversibles pour une double utilisation. La talocheuse est équipée de deux poignées pour en faciliter le transport.



**NEW**

### **3** **Pompe submersible**

Matériel robuste permettant le pompage de l'eau contenue dans les tranchées, sur les chantiers dépourvus d'alimentation électrique.

Autonome, portable, légère et polyvalente, elle peut être utilisée dans de nombreuses applications

Désignation	Référence	Poids kg
<p>&gt; <b>AIGUILLE VIBRANTE</b> <span style="float: right;">1</span></p> <p><b>CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES</b> <span style="float: right;">NEW</span></p> <p>Puissance Nominale : 2kW (3CV) RPM 16000  Fréquence : 50Hz/60Hz  Tension d'entrée : 6/10 A  Classe d'isolation : Double isolation  Fil - Prise H07RN-F 2 x1,5 mm<sup>2</sup>  Fabrication standard : EN 60745-2  Aiguille D 36 mm fournie  Surface de compactage : 300 m<sup>2</sup>/ h</p>		
<p>&gt; <b>TALOCHEUSE MASTER G-900</b> <span style="float: right;">2</span></p> <p><b>CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES</b> <span style="float: right;">NEW</span></p> <p>Dimensions pliée : 1305 x 992 mm  Diamètre du rotor : 827 mm  Vitesse de lame : 50 à 100 rpm  Nombre de lames : 4  Angle max. d'inclinaison de lame : 15°  Type Moteur : Honda GX160 - Puissance : 3,6 kW  Capacité réservoir essence : 3,6 L - Consommation : 1 l/h</p>	<b>SODMULTIVIB</b>	6
<p>&gt; <b>POMPE SUBMERSIBLE TYPE 72 m<sup>3</sup>/h</b> <span style="float: right;">3</span></p> <p><b>CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES</b> <span style="float: right;">NEW</span></p> <p>Capacité de pompage : 72 m<sup>3</sup>/h  Turbine en alliage (acier) traité  Taille maximum de gravier absorbable : 12 mm  Deux types accouplements type AAX d'aiguille vibrante, compatible et interchangeable entre eux, pour le pompage et la vibration du béton  Longueur de refoulement : 10 mètres  Raccord pompier en D 75 mm pour un accouplement rapide  Groupe moteur : Régime maxi : 2800 tr/mn  Type moteur : HONDA GX160 - 5,5 Ch ou 4 kW  Version proposée avec 6 m de câble  Conditionnement : Sur palette</p>	<b>SODMG900</b>	75
	<b>POMP72</b>	60